

## Depósitos CIP fijo

### Depósitos



**Sistema Automático para procesos CIP / SIP compuesto por dos depósitos de capacidad aproximada 1000L para preparación y recuperación de soluciones de limpieza.**

Equipo Completamente automatizado.

Computadora PC y software SCADA para la supervisión, control y adquisición de información de procesos.

Sistema de control táctil de la interfaz hombre-máquina (HMI) e instrumentación para el control de cada parámetro

### ESPECIFICACIONES

Equipo Auxiliar de proceso

Dos depósitos 1000 L apróx.

### Características

- **Estructura abierta** (optimizada para mantenimiento), móvil (con ruedas regulables) fabricada en AISI 304.
- **Tubería rígida para transferencia de fluidos** en acero inoxidable 316L y certificación ASME-BPE.
- **Dos bombas centrífugas** con diseño sanitario para impulsión y retorno de solución de limpieza y sistema de protección por bajo nivel de líquido.
- **Sistema de medida de conductividad** para aseguramiento de la calidad de la limpieza final de los equipos.
- **Intercambiador de calor** con vapor para calentamiento automático de la solución de limpieza.
- **Válvulas de diafragma automatizadas**, con doble membrana PTFE/EPDM.
- **Instrumentación para control de temperatura**, conductividad, caudal y presión del sistema.

### Automatización y control

- Armario de control eléctrico con todos los dispositivos asociados con la seguridad y la protección de acuerdo con el REBT.
- Control del resto del equipo mediante: sistema de control táctil de la interfaz hombre-máquina (HMI) e instrumentación para el control de cada parámetro.
- Computadora PC y software SCADA para el control, adición y adquisición de información de proceso.